



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L0954-250718)

茲證明

供宏科技有限公司

GCH 科技校正實驗室(長度)

830 高雄市鳳山區文豐街 36 巷 1 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：0954

初次認證日期：九十二年一月一日

認證有效期間：一百一十四年七月二十日至一百一十七年七月十九日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一四年七月十八日

認證編號：0954
實驗室主管：洪傳璽

長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA2003 游標式卡尺 數位式卡尺 指針式卡尺	卡尺校正器 Mitutoyo /515-556-2 長塊規 KOB /600 mm	自訂之卡尺校 正程序 (文件編號: GCH-SCP-L01)	0	mm	300	mm	游標式 外徑 (解析度: 0.02 mm)	0.02	mm
			0	mm	300	mm	游標式 內徑 (解析度: 0.02 mm)	0.02	mm
			0	mm	300	mm	游標式 外徑 (解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			>300	mm	600	mm	游標式 外徑 (解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			0	mm	300	mm	游標式 內徑 (解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			>300	mm	600	mm	游標式 內徑 (解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			0	mm	200	mm	數位式 外徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	200	mm	數位式 內徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	300	mm	數位式 外徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			>300	mm	600	mm	數位式 外徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	300	mm	數位式 內徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			>300	mm	600	mm	數位式 內徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	200	mm	指針式 外徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	200	mm	指針式 內徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	300	mm	指針式 外徑 (解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	指針式 內徑 (解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA2005 數位式外 徑測微器 游標式外 徑測微器 數字式外 徑測微器	塊規組 Mitutoyo /BMI-10N-0/PD 塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0/D 塊規組 Mitutoyo /30 mm-90 mm	自訂之外徑測微器校正 程序 (文件編號: GCH-SCP-L03)	0	mm	25	mm	數位式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			25	mm	50	mm	數位式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			50	mm	75	mm	數位式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			75	mm	100	mm	數位式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			0	mm	25	mm	游標式(解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			25	mm	50	mm	游標式(解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			50	mm	75	mm	游標式(解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			75	mm	100	mm	游標式(解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			0	mm	25	mm	游標式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			25	mm	50	mm	游標式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			50	mm	75	mm	游標式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			75	mm	100	mm	游標式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
			0	mm	25	mm	數字式(解析度: 0.001 mm)	0.003	mm
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									
KA2008 二次元高 度規 (含遊校)	階規 Mitutoyo/515-743	自訂之二次元高度規 (含遊校) 校正程序書 (編號: GCH-SCP-L06)	0	mm	600	mm	解析度 0.0001 mm	11	μm
			0	mm	600	mm	解析度 0.001 mm	11	μm
			0	mm	600	mm	解析度 0.0001 mm (遊校)	14	μm
			0	mm	600	mm	解析度 0.001 mm (遊校)	14	μm
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									
KA2008 高度規 (含遊校)	階規 Mitutoyo/515-743	自訂之高度規(含遊校) 校正程序書 (編號: GCH-SCP-L05)	0	mm	600	mm	數位式(解析度 0.01 mm)(含遊校)	0.02	mm
			0	mm	600	mm	附錶式(解析度 0.01 mm)(含遊校)	0.02	mm
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA2010 附錶式指示量錶 電子式指示量錶	塊規組 Mitutoyo /1.005 mm-9 mm 塊規組 Mitutoyo /BMI-10N-0/PD 塊規組 Mitutoyo /516-115-10 塊規組 Mitutoyo /30 mm-90 mm 量錶校正器 Mitutoyo/170-102	自訂之指示量錶校正程序 (文件編號: GCH-SCP-L02)	0	mm	5	mm	附錶式 (解析度: 0.001 mm)	0.004	mm
			0	mm	20	mm	附錶式 (解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			0	mm	50	mm	附錶式 (解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			0	mm	25	mm	電子式 (解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			0	mm	25	mm	電子式 (解析度: 0.001 mm)	0.004	mm
			0	mm	50	mm	電子式 (解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
			0	mm	50	mm	電子式 (解析度: 0.001 mm)	0.001	mm
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									
KA2010 槓桿式量錶	量錶校正器 Mitutoyo/170-102	自訂之槓桿量錶校正程序 (編號: GCH-SCP-L04)	0	mm	0.2	mm	解析度: 0.001 mm	0.004	mm
			0	mm	0.2	mm	解析度: 0.002 mm	0.004	mm
			0	mm	0.8	mm	解析度: 0.01 mm	0.01	mm
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 值	單位	最大 值	單位		數值	單位
KA4008 三次元座 標量測儀 (遊校)	塊規 Mitutoyo /30 mm	自訂之三次元 座標量測儀遊 校校正程序 (文件編號: GCH-SCP-L08)	0	mm	500	mm	X 軸行程/ (20 ± 2) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(2.4)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
	塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0		0	mm	700	mm	Y 軸行程/ (20 ± 2) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(3.5)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
	塊規組 KOBA / (200 to 500) mm		0	mm	500	mm	Z 軸行程/ (20 ± 2) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(2.2)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
	長塊規 KOBA /600 mm		0	mm	700	mm	空間/ (20 ± 2) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(3.6)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
	長塊規 KOBA /700 mm						測頭誤差/ (20 ± 2) °C /(解析度: 0.001 mm)	1	μm
	標準球 SAGER /24.99505 mm		0	mm	500	mm	X 軸行程/ (20 ± 5) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(2.4)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	Y 軸行程/ (20 ± 5) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(3.5)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	500	mm	Z 軸行程/ (20 ± 5) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(2.2)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	空間/ (20 ± 5) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(3.6)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
							測頭誤差/ (20 ± 5) °C /(解析度: 0.001 mm)	1	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(2.4)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(3.5)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	500	mm	Z 軸行程/ (20 ± 10) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(2.2)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	空間/ (20 ± 10) °C /(解析度: 0.001 mm)	$[(3.6)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 值	單位	最大 值	單位		數值	單位
KA4008 三次元座 標量測儀 (遊校)	塊規 Mitutoyo /30 mm 塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0 塊規組 KOBA /(200 to 500) mm 長塊規 KOBA /600 mm 長塊規 KOBA /700 mm 標準球 SAGER /24.99505 mm	自訂之三次元 座標量測儀遊 校校正程序 (文件編號: GCH-SCP-L08)					測頭誤差/(20±10) °C /(解析度: 0.001 mm)	2	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/(20±2) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.4)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	Y 軸行程/(20±2) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.8)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	500	mm	Z 軸行程/(20±2) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.0)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	空間/(20±2) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(3.4)^2 + (9.1 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
							測頭誤差/(20±2) °C /(解析度: 0.0001 mm)	0.4	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/(20±5) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.4)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	Y 軸行程/(20±5) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.8)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	500	mm	Z 軸行程/(20±5) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.0)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	空間/(20±5) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(3.4)^2 + (22 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
							測頭誤差/(20±5) °C /(解析度: 0.0001 mm)	0.6	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/(20±10) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.4)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	700	mm	Y 軸行程/(20±10) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.8)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
			0	mm	500	mm	Z 軸行程/(20±10) °C /(解析度: 0.0001 mm)	$[(2.0)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA4008 三次元座 標量測儀 (遊校)	塊規 Mitutoyo /30 mm	自訂之三次元 座標量測儀遊 校校正程序 (文件編號: GCH-SCP-L08)	0	mm	700	mm	空間/ (20 ± 10) °C / (解析度: 0.0001 mm)	$[(3.4)^2 + (43 L)^2]^{1/2}$, Length L in m	μm
	塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0								
	塊規組 KOBA / (200 to 500) mm								
	長塊規 KOBA /600 mm						測頭誤差/ (20 ± 10) °C / (解析度: 0.0001 mm)	0.9	μm
	長塊規 KOBA /700 mm								
	標準球 SAGER /24.99505 mm								
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									
KA4010 影像量測 儀 (光學尺定 位型) (遊校)	塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0	自訂之影像量 測儀遊校校正 程序 (文件編號: GCH-SCP-L07)	0	mm	50	mm	X 軸行程/ (20 ± 2) °C / (解析度: 0.001 mm)	2.3	μm
	標準玻璃尺		0	mm	300	mm	X 軸行程/ (20 ± 2) °C / (解析度: 0.001 mm)	2.4	μm
	Nikon/50 mm		0	mm	500	mm	X 軸行程/ (20 ± 2) °C / (解析度: 0.001 mm)	2.6	μm
	標準玻璃尺		0	mm	780	mm	X 軸行程/ (20 ± 2) °C / (解析度: 0.001 mm)	3.3	μm
	Nikon/300 mm		0	mm	50	mm	Y 軸行程/ (20 ± 2) °C / (解析度: 0.001 mm)	1.4	μm
	標準玻璃尺		0	mm	300	mm	Y 軸行程/ (20 ± 2) °C / (解析度: 0.001 mm)	1.7	μm
	Mitutoyo/182-532		0	mm	500	mm	Y 軸行程/ (20 ± 2) °C / (解析度: 0.001 mm)	2.1	μm
	標準玻璃尺 Mitutoyo /HL3-1000								



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA4010 影像量測儀 (光學尺定 位型) (遊校)	塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0 標準玻璃尺 Nikon/50 mm 標準玻璃尺 Nikon/300 mm 標準玻璃尺 Mitutoyo/182-532 標準玻璃尺 Mitutoyo /HL3-1000	自訂之影像量 測儀遊校校正 程序 (文件編號: GCH-SCP-L07)	0	mm	580	mm	Y 軸行程/ (20 ± 2) °C/ (解析度: 0.001 mm)	2.4	μm
			0	mm	150	mm	Z 軸行程/ (20 ± 2) °C/ (解析度: 0.001 mm)	2.0	μm
			0	mm	50	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 2) °C/ (解析度: 0.001 mm)	3.9	μm
			0	mm	300	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 2) °C/ (解析度: 0.001 mm)	3.7	μm
			0	mm	500	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 2) °C/ (解析度: 0.001 mm)	3.7	μm
			0	mm	900	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 2) °C/ (解析度: 0.001 mm)	4.2	μm
			0	mm	50	mm	X 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	2.3	μm
			0	mm	300	mm	X 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	2.8	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	3.8	μm
			0	mm	780	mm	X 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	5.4	μm
			0	mm	50	mm	Y 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	1.4	μm
			0	mm	300	mm	Y 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	2.4	μm
			0	mm	500	mm	Y 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	3.5	μm
			0	mm	580	mm	Y 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	4.0	μm
			0	mm	150	mm	Z 軸行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	3.5	μm
			0	mm	50	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	4.0	μm
			0	mm	300	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	3.7	μm
			0	mm	500	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	4.3	μm
			0	mm	900	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.001 mm)	6.5	μm
			0	mm	50	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	2.3	μm
			0	mm	300	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	4.2	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	6.6	μm
			0	mm	780	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	11	μm
			0	mm	50	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	1.5	μm
			0	mm	300	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	4.0	μm
			0	mm	500	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	6.5	μm
			0	mm	580	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	7.5	μm
			0	mm	150	mm	Z 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.001 mm)	6.5	μm



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA4010 影像量測儀 (光學尺定 位型) (遊校)	塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0 標準玻璃尺 Nikon/50 mm 標準玻璃尺 Nikon/300 mm 標準玻璃尺 Mitutoyo/182-532 標準玻璃尺 Mitutoyo /HL3-1000	自訂之影像量 測儀遊校校正 程序 (文件編號: GCH-SCP-L07)	0	mm	50	mm	Exy 對角線行程/(20±10)°C/(解析度:0.001 mm)	4.0	μm
			0	mm	300	mm	Exy 對角線行程/(20±10)°C/(解析度:0.001 mm)	4.7	μm
			0	mm	500	mm	Exy 對角線行程/(20±10)°C/(解析度:0.001 mm)	6.8	μm
			0	mm	900	mm	Exy 對角線行程/(20±10)°C/(解析度:0.001 mm)	12	μm
			0	mm	50	mm	X 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.8	μm
			0	mm	300	mm	X 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.5	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.7	μm
			0	mm	780	mm	X 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.3	μm
			0	mm	50	mm	Y 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	1.7	μm
			0	mm	300	mm	Y 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	1.9	μm
			0	mm	500	mm	Y 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.3	μm
			0	mm	580	mm	Y 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.5	μm
			0	mm	150	mm	Z 軸行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.0	μm
			0	mm	50	mm	Exy 對角線行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.3	μm
			0	mm	300	mm	Exy 對角線行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.2	μm
			0	mm	500	mm	Exy 對角線行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.2	μm
			0	mm	900	mm	Exy 對角線行程/(20±2)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.8	μm
			0	mm	50	mm	X 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.9	μm
			0	mm	300	mm	X 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.8	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.8	μm
			0	mm	780	mm	X 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	5.5	μm
			0	mm	50	mm	Y 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	1.8	μm
			0	mm	300	mm	Y 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	2.5	μm
			0	mm	500	mm	Y 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.6	μm
			0	mm	580	mm	Y 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	4.1	μm
			0	mm	150	mm	Z 軸行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.5	μm
			0	mm	50	mm	Exy 對角線行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.3	μm
			0	mm	300	mm	Exy 對角線行程/(20±5)°C/(解析度:0.0001 mm)	3.2	μm



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA4010 影像量測儀 (光學尺定 位型) (遊校)	塊規組 Mitutoyo /BM1-8M-0 標準玻璃尺 Nikon/50 mm 標準玻璃尺 Nikon/300 mm 標準玻璃尺 Mitutoyo/182-532 標準玻璃尺 Mitutoyo /HL3-1000	自訂之影像量 測儀遊校校正 程序 (文件編號: GCH-SCP-L07)	0	mm	500	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	4.0	μm
			0	mm	900	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 5) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	6.3	μm
			0	mm	50	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	2.6	μm
			0	mm	300	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	4.2	μm
			0	mm	500	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	6.6	μm
			0	mm	780	mm	X 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	11	μm
			0	mm	50	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	1.8	μm
			0	mm	300	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	4.0	μm
			0	mm	500	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	6.5	μm
			0	mm	580	mm	Y 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	7.5	μm
			0	mm	150	mm	Z 軸行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	6.5	μm
			0	mm	50	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	3.4	μm
			0	mm	300	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	4.4	μm
			0	mm	500	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	6.7	μm
			0	mm	900	mm	Exy 對角線行程/ (20 ± 10) °C/ (解析度: 0.0001 mm)	12	μm
報告簽署人: 洪傳璽; 陳志銓									

註：最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)

