



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L0955-220908)

茲證明

供宏科技有限公司

GCH 科技校正實驗室(質量)

830 高雄市鳳山區文豐街 36 巷 1 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：0955

初次認證日期：九十二年一月一日

認證有效期間：一百一十一年九月八日至一百一十四年九月七日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一十一年九月八日

認證編號：0955

實驗室主管：洪傳璽

質量／力量

項目代碼/校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼	法碼 METTLER/E2 ----/F1	自訂之法碼校正程序 (GCH-SCP-G02)	1	mg	1	mg	不銹鋼	0.04	mg
			2	mg	2	mg	不銹鋼	0.04	mg
			5	mg	5	mg	不銹鋼	0.04	mg
			10	mg	10	mg	不銹鋼	0.04	mg
			20	mg	20	mg	不銹鋼	0.04	mg
			50	mg	50	mg	不銹鋼	0.04	mg
			100	mg	100	mg	不銹鋼	0.04	mg
			200	mg	200	mg	不銹鋼	0.04	mg
			500	mg	500	mg	不銹鋼	0.04	mg
			1	g	1	g	不銹鋼	0.06	mg
			2	g	2	g	不銹鋼	0.07	mg
			5	g	5	g	不銹鋼	0.06	mg
			10	g	10	g	不銹鋼	0.08	mg
			20	g	20	g	不銹鋼	0.08	mg
			50	g	50	g	不銹鋼	0.07	mg
			100	g	100	g	不銹鋼	0.2	mg
			200	g	200	g	不銹鋼	0.2	mg



項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小範圍	單位	最大範圍	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼	法碼 METTLER/E2 ----/F1	自訂之法碼校正程序 (GCH-SCP-G02)	500	g	500	g	不銹鋼	0.01	g
			1	kg	1	kg	不銹鋼	0.01	g
			2	kg	2	kg	不銹鋼	0.01	g
			5	kg	5	kg	不銹鋼	0.2	g
			10	kg	10	kg	不銹鋼	0.2	g
			20	kg	20	kg	不銹鋼	0.3	g
報告簽署人: 洪傳璽									
KC1002 天平 (含遊校)	法碼 METTLER /E2 等級 ---/F1 等級	自訂之天平校正程序 (文件編號: GCH-SCP-G01) 自訂之天平遊校校正程序 (文件編號: GCH-SCP-G03)	1	mg	80	g	解析度 ≥ 0.00001 g	0.26	mg
			>80	g	200	g	解析度 ≥ 0.0001 g	0.4	mg
			1	g	4	kg	解析度 ≥ 0.01 g	0.03	g
			10	g	20	kg	解析度 ≥ 0.1 g	0.6	g
報告簽署人: 洪傳璽									
KC2004 測力計	JIHSENSE /S-10/21018 JIHSENSE /LRM-50/100222	自訂之測力計校正程序 (文件編號: GCH-SCP-C03)	9.8 (1)	N (kgf)	98 (10)	N (kgf)	壓縮	0.20 (0.020)	N (kgf)
			49 (5)	N (kgf)	490 (50)	N (kgf)	壓縮	0.3 (0.03)	N (kgf)
			9.8 (1)	N (kgf)	98 (10)	N (kgf)	拉伸	0.23 (0.023)	N (kgf)
			49 (5)	N (kgf)	490 (50)	N (kgf)	拉伸	0.4 (0.04)	N (kgf)
報告簽署人: 洪傳璽									



項目代碼/校 正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小範圍	單位	最大範圍	單位	說明	數值	單位
KC2005 材料試驗機 (含遊校)	力量傳感器 JIHSENSE /LRM-200	自訂之材料試驗機校 正程序 (文件編號: GCH-SCP-C04)	392 (40)	N (kgf)	<785 (<80)	N (kgf)	壓縮	0.36	%
			785 (80)	N (kgf)	<1177 (<120)	N (kgf)	壓縮	0.18	%
			1177 (120)	N (kgf)	<1569 (<160)	N (kgf)	壓縮	0.12	%
			1569 (160)	N (kgf)	<1961 (<200)	N (kgf)	壓縮	0.09	%
			1961 (200)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	壓縮	0.07	%
			392 (40)	N (kgf)	<785 (<80)	N (kgf)	拉伸	0.40	%
			785 (80)	N (kgf)	<1177 (<120)	N (kgf)	拉伸	0.20	%
			1177 (120)	N (kgf)	<1569 (<160)	N (kgf)	拉伸	0.14	%
			1569 (160)	N (kgf)	<1961 (<200)	N (kgf)	拉伸	0.11	%
			1961 (200)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	拉伸	0.08	%
報告簽署人: 洪傳璽									
KC2005 材料試驗機 (含遊校)	力量傳感器 JIHSENSE /LRM-500	自訂之材料試驗機校 正程序 (文件編號: GCH-SCP-C04)	981 (100)	N (kgf)	<1961 (<200)	N (kgf)	壓縮	0.39	%
			1961 (200)	N (kgf)	<2942 (<300)	N (kgf)	壓縮	0.19	%
			2942 (300)	N (kgf)	<3923 (<400)	N (kgf)	壓縮	0.13	%
			3923 (400)	N (kgf)	<4903 (<500)	N (kgf)	壓縮	0.10	%
			4903 (500)	N (kgf)	4903 (500)	N (kgf)	壓縮	0.08	%
			981 (100)	N (kgf)	<1961 (<200)	N (kgf)	拉伸	0.39	%
			1961 (200)	N (kgf)	<2942 (<300)	N (kgf)	拉伸	0.19	%
			2942 (300)	N (kgf)	<3923 (<400)	N (kgf)	拉伸	0.13	%
			3923 (400)	N (kgf)	<4903 (<500)	N (kgf)	拉伸	0.10	%
			4903 (500)	N (kgf)	4903 (500)	N (kgf)	拉伸	0.08	%
報告簽署人: 洪傳璽									



項目代碼/校 正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小範圍	單位	最大範圍	單位	說明	數值	單位
KC2005 材料試驗機 (含遊校)	力量傳感器 JIHSENSE /LRM-1000	自訂之材料試驗機 校正程序(文件編 號: GCH-SCP-C04)	1961 (200)	N (kgf)	<3923 (<400)	N (kgf)	壓縮	0.33	%
			3923 (400)	N (kgf)	<5884 (<600)	N (kgf)	壓縮	0.16	%
			5884 (600)	N (kgf)	<7845 (<800)	N (kgf)	壓縮	0.11	%
			7845 (800)	N (kgf)	<9807 (<1000)	N (kgf)	壓縮	0.10	%
			9807 (1000)	N (kgf)	9807 (1000)	N (kgf)	壓縮	0.07	%
			1961 (200)	N (kgf)	<3923 (<400)	N (kgf)	拉伸	0.56	%
			3923 (400)	N (kgf)	<5884 (<600)	N (kgf)	拉伸	0.28	%
			5884 (600)	N (kgf)	<7845 (<800)	N (kgf)	拉伸	0.19	%
			7845 (800)	N (kgf)	<9807 (<1000)	N (kgf)	拉伸	0.14	%
			9807 (1000)	N (kgf)	9807 (1000)	N (kgf)	拉伸	0.11	%

報告簽署人: 洪傳璽

KC2005 材料試驗機 (含遊校)	力量傳感器 JIHSENSE /LRM-2000	自訂之材料試驗機 校正程序(文件編 號: GCH-SCP-C04)	3923 (400)	N (kgf)	<7845 (<800)	N (kgf)	壓縮	0.42	%
			7845 (800)	N (kgf)	<11768 (<1200)	N (kgf)	壓縮	0.21	%
			11768 (1200)	N (kgf)	<15691 (<1600)	N (kgf)	壓縮	0.14	%
			15691 (1600)	N (kgf)	<19613 (<2000)	N (kgf)	壓縮	0.10	%
			19613 (2000)	N (kgf)	19613 (2000)	N (kgf)	壓縮	0.08	%
			3923 (400)	N (kgf)	<7845 (<800)	N (kgf)	拉伸	0.30	%
			7845 (800)	N (kgf)	<11768 (<1200)	N (kgf)	拉伸	0.15	%
			11768 (1200)	N (kgf)	<15691 (<1600)	N (kgf)	拉伸	0.10	%
			15691 (1600)	N (kgf)	<19613 (<2000)	N (kgf)	拉伸	0.07	%
			19613 (2000)	N (kgf)	19613 (2000)	N (kgf)	拉伸	0.06	%

報告簽署人: 洪傳璽



項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小範圍	單位	最大範圍	單位	說明	數值	單位
KC2099 吊磅	荷重元 --- /5000 kg	自訂之吊磅校正程序 (文件編號: GCH-SCP-C05)	980 (100)	N (kgf)	19600 (2000)	N (kgf)	解析度 ≥ 0.5 kgf	80 (8.1)	N (kgf)
報告簽署人: 洪傳璽									
KC4001 扭力扳手	OLY/970750 (500 N m) /101267 CEDAR /DIS-IP50/85709	ISO 6789-1: 2017 ISO 6789-2: 2017 自訂之扭力扳手 (文件編號: GCH-SCP-C01)	4.0	N m	7.9	N m	順時針	1.4	%
			8.0	N m	11.9	N m	順時針	1.4	%
			12.0	N m	15.9	N m	順時針	1.4	%
			16.0	N m	20.0	N m	順時針	1.4	%
			20.0	N m	39.9	N m	順時針	1.2	%
			40.0	N m	59.9	N m	順時針	1.0	%
			60.0	N m	79.9	N m	順時針	1.0	%
			80.0	N m	99.9	N m	順時針	1.0	%
			100.0	N m	120.0	N m	順時針	1.0	%
			100.0	N m	199.9	N m	順時針	1.0	%
			200.0	N m	299.9	N m	順時針	0.9	%
			300.0	N m	399.9	N m	順時針	0.8	%
			400.0	N m	500.0	N m	順時針	0.7	%
			4.0	N m	7.9	N m	逆時針	1.0	%
			8.0	N m	11.9	N m	逆時針	1.0	%
			12.0	N m	15.9	N m	逆時針	1.0	%
			16.0	N m	20.0	N m	逆時針	1.0	%
			20.0	N m	39.9	N m	逆時針	1.1	%
			40.0	N m	59.9	N m	逆時針	1.0	%
			60.0	N m	79.9	N m	逆時針	0.9	%



項目代碼/校 正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小範圍	單位	最大範圍	單位	說明	數值	單位
KC4001 扭力扳手	OLY/970750 (500 N m) /101267 CEDAR /DIS-IP50/85709	ISO 6789-1: 2017 ISO 6789-2: 2017 自訂之扭力扳手 (文 件編號: GCH-SCP- C01)	80.0	N m	99.9	N m	逆時針	0.9	%
			100.0	N m	120.0	N m	逆時針	0.9	%
			100.0	N m	199.9	N m	逆時針	1.0	%
			200.0	N m	299.9	N m	逆時針	0.9	%
			300.0	N m	399.9	N m	逆時針	0.8	%
			400.0	N m	500.0	N m	逆時針	0.7	%
報告簽署人: 洪傳璽									
KC4002 扭力起子	ALGOL/IT-20 /IT-010052	ISO 6789-1: 2017 ISO 6789-2: 2017 自訂之扭力起子校 正程序 (文件編號: GCH-SCP-C02)	0.8	N m	1.5	N m	順時針	2.4	%
			1.6	N m	2.3	N m	順時針	2.2	%
			2.4	N m	3.1	N m	順時針	2.1	%
			3.2	N m	4.0	N m	順時針	2.0	%
			0.8	N m	1.5	N m	逆時針	2.4	%
			1.6	N m	2.3	N m	逆時針	2.2	%
			2.4	N m	3.1	N m	逆時針	2.1	%
			3.2	N m	4.0	N m	逆時針	2.0	%
報告簽署人: 洪傳璽									



化學量

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小範圍	單位	最大範圍	單位	說明	數值	單位
KI9004 量筒	天平 METTLER/MS205DU 天平 ViBRA/AJ4200E	自訂之量筒校正程序 (文件編號: GCH-SCP-G04)	2	mL	10	mL		0.065	mL
			>10	mL	100	mL		0.35	mL
			>100	mL	250	mL		0.76	mL
			>250	mL	1000	mL		3.3	mL
			>1000	mL	2000	mL		6.5	mL
報告簽署人: 洪傳璽									

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示

(以下空白)

