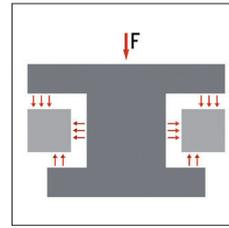


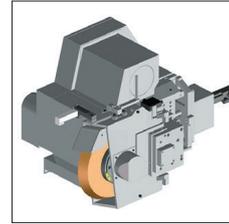
# KELLENBERGER T1000 技術規格

尺寸		
中心距離	mm	400
研磨長度	mm	400
中心高	mm	125 / 175
最大工件直徑	mm	249
工件重量		
中心間	kg	150
底座/工作台滑座		
Z 軸行程	mm	600
快速移動	m/min	15
解析度	um	0.1
上工作台		
旋轉範圍	degr	+/- 6°
砂輪滑台		
X軸行程	mm	350
快速移動	m/min	7.5
解析度	um	0.1
砂輪主軸外徑		
砂輪 (特殊應用)	mm	400 - 500 x 80 x 203.2
直徑	mm	up to 600
寬度	mm	up to 120
選配	mm	500 x 120 x 203.2
外周滾珠軸承	m/s	0 - 120
外周動壓式	m/s	45 / 60
主軸轉速	min-1	V const (opt.)
馬達輸出	KW	10 (opt. up to 20)
主軸箱		
主軸轉速	min-1	5 - 1,500 (opt. 3,000)
馬達輸出	KW	2.1
主軸鼻錐度		MT5 / Ø 70 mm // MT6 / Ø 90 mm
主軸鼻孔徑	mm	34
主軸扭力	Nm	20
尾座		
套筒收回	mm	80
內部錐度		MT3
控制		Bosch / Siemens



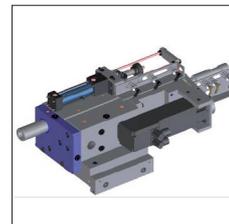
## 液壓系統及固定裝置

- X 軸與 Z 軸導軌
- 無爬行現象
- 優異的減震效果
- 動態性能卓越



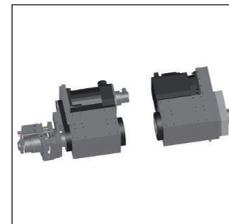
## 砂輪頭

- 動壓主軸軸承
- 滾動軸承型式，適用於最高 120 m/sec 應用
- 砂輪直徑範圍 400-600 mm



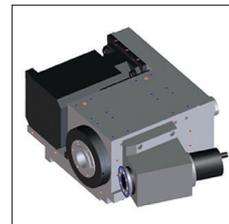
## 尾座

- 手動與自動版本可
- 選具自動錐度修正功能版本



## 主軸頭

- MT5 與 MT6 模組化設計版本
- 左右主軸頭同步運作，專為特殊研磨工藝打造



## 修整裝置

- 成型修整輪組可安裝於主軸頭、尾座或工作台後方
- CNC 控制型修整輪組，配置於砂輪頭後方



## 控制系統

- Siemens SINUMERIK ONE

控制系統軟體由研磨專家精心開發，讓研磨及修整程序能夠最佳化編程。特色亮點包括整合零件專屬功能，如測量技術、操作處理及附加加工單元。